

Bİ-METAL TERMOMETRELER

TERMO-MANOMETRE Ø 100

13.71

YAPISAL ÖZELLİKLER

| | STANDART | İSTEĞE BAĞLI |
|-----------------------|---------------------------------|--|
| Montaj Tipi | Alttan Bağlantılı | - |
| Ölçü Birimi | bar °C | mWs °C kg / cm ² °F (*) |
| Basınç Ölçü Aralığı | bar 0/4 0/6 0/10 0/16 | bar 0/1,6 0/2,5 0/40 0/60 mWS 0/16 0/25 0/40 0/60 |
| Sıcaklık Ölçü Aralığı | 0 / +120 °C | - |
| Gövde | Sac (Siyah Boyalı) | - |
| Kapak | Sac (Siyah Boyalı) | Sac Kromajlı |
| Görünüm Levhası | Akralik (lkaz İbrelı) | - |
| Mekanizma | Pirinç | - |
| Basınç Organı | Bakır Alaşımı | - |
| Kadran | Aluminyum | - |
| İbre | Aluminyum (bar) Plastik (°C) | - |
| Birleştirme Kaynağı | Lehim | Kaynak |
| Duyar Uç Elemanı | Bi-Metal Spiral Yay | - |
| Bağlantı | G 1/2" B | 1/2" NPT |



Alttan Bağlantılı

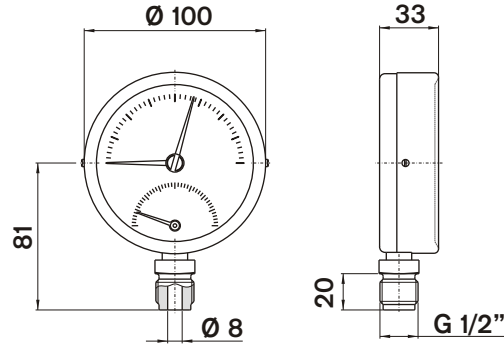
gr.
325

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

| | | |
|--|---|-------------------|
| Akışkan Sıcaklığı | maksimum + 100 °C | maksimum + 150 °C |
| Ortam Sıcaklığı | - 20 ... + 60 °C | |
| Çalışma Basıncı (max.) | Tam skala değerinin maksimum % 75 geçilmemelidir. | |
| Aşırı Basınç Sınırı | $P_N \times 1.25$ | |
| Hassasiyet Sınıfı (basınç) Hassasiyet Sınıfı (sıcaklık) | KL 2,5 KL 2,0 | - |
| Uygunluk | EN 837 - 1 | |
| Optimum Ölçü Aralığı (Po) | 0,1 x P_N and 0,75 x P_N arasında | |
| Koruma Sınıfı | IP 41 | |
| Depolama Sıcaklıkları | -40 ... +70 °C | |
| Mekanik Şok Test Yükü | 15 g | |
| Mekanik Titreşim Testi | 10 Hz ile 150 Hz - 1 oktav/dk. 2s / 3 eksen | |

Kullanım Yerleri : Isıtma sistemlerinde, Basınç ve Sıcaklık değerlerinin aynı anda ölçülmesi için kullanılır.

(*) Belirtilen ölçü birimlerinden farklı, istediğiniz birimler için başvurunuz.

Bİ-METAL TERMOMETRELER
TERMO-MANOMETRE Ø 100
13.71


| Basınç Ölçü Birimi | Sıcaklık Ölçü Aralığı : 0 / 120 °C | | | | | | | | |
|--------------------|------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | Basınç Ölçü Aralıkları | | | | | | | | |
| | 0 / 1,6 | 0 / 2,5 | 0 / 4 | 0 / 6 | 0 / 10 | 0 / 16 | 0 / 25 | 0 / 40 | 0 / 60 |
| bar | 100 70001 03 | 100 70001 04 | 100 70001 05 | 100 70001 06 | 100 70001 07 | 100 70001 08 | 100 70001 09 | 100 70001 10 | 100 70001 11 |
| mWS | | | | | | 100 70001 0810 | 100 70001 0910 | 100 70001 1010 | 100 70001 1110 |